

PONTE CIRCULAR

PC-009



A ponte raspadora pode ser desenhada e executada com um mínimo de dois floculadores e um máximo de quatro. O equipamento pode ser fabricado em forma radial, dois terços ou diametral.

Princípio de funcionamento

Um raspador de superfície e de fundo tem como objetivo, remover os materiais floculados ou escumas existentes na superfície do líquido, assim como as lamas acumuladas no fundo do decantador.



Esta operação é efetuada através de um movimento lento e axial da ponte raspadora. O efluente clarificado segue posteriormente para a periferia do decantador, passando por baixo de um deflector, descarregando de seguida para uma caleira periférica em betão através de um descarregador periférico.



Ao nível do raspador de superfície, as escumas são encaminhadas lentamente à superfície do líquido, à medida que a ponte se vai deslocando, sendo descarregadas para uma tremonha de recolha, equipada com sistema de lavagem.

O equipamento é constituído pelas seguintes peças principais:

- Passadiço
- Motor de acionamento
- Painéis floculadores

Passadiço - De construção robusta electro-soldada, base em perfis estruturais ou IPE com corrimão soldado ou aparafusado. Construída normalmente em aço-carbono pintado ou acabamento galvanizado. Largura standard 800 mm, altura mínima do corrimão 900 mm, piso de apoio galvanizado a quente ou fibra de vidro.

Motor de acionamento - Localizado na periferia do recinto circular, dependendo do tipo de ponte que pode encontrar uma ou duas unidades, que tem duas rodas motrizes e o seu correspondente motor de acionamento direto.

Painéis rotativos floculadores - Podemos encontrar os referidos painéis na zona central na caixa de mistura. Podemos ter dois ou quatro painéis, dependendo do design e tamanho do equipamento. Estes são impulsionados por um motoredutor com velocidade fixa (opcional motoredutor de velocidade variável). Painéis robustos em material aço-inoxidável 304 ou 316. Poder ser fabricado também em aço carbono pintado ou acabamento galvanizado.

Elementos varredores - Consiste em dois elementos varredores, tanto para lama como espumas. O varredor de fundo pode ser executado tipo longitudinal, tipo contínuo ou tipo espinha de peixe. O varredor de espumas pode ser contínuo com caixa recetora de espumas lateral ou caixa recetora de espumas e bombagem na zona central do decantador. Construídos normalmente em aço-inoxidável AISI 304 ou AISI306, mas pode ser fabricado também em aço -carbono pintado ou acabamento galvanizado.

Aliviadores e deflectores- Construídos em alumínio anodizado (versão standard), mas podem ser executados em aço-inoxidável 304 ou 316, de tamanho 200 mm de altura e 2000 mm de comprimento, incluindo suportes correspondentes para instalação (deflectores)

